



- 说明：
- 1、选用DYFTG双体防脱加强型压轨器，用M24 T型螺栓固定。
 - 2、经北京起重研究院检测，双体防脱加强型压轨器可承载力为1200KN，水平侧向力为450KN。
 - 3、为保证该工程使用寿命长，建议由专业施工单位施工。
 - 4、双体防脱加强型压轨器适用于QU80、100、120、150的轨道。
 - 5、轨道垫板底、两侧用 ϕ 6钢筋网，灌浆料找平。

制图	纪帅	林州市大元铁路装备有限公司
设计		
校对		
审核	纪培民	6.8米焦炉熄焦车轨道基础设计方案
专业负责人		DYFTG1防脱型压轨器 安装图
工程负责人		
审定		
比例		设计阶段
日期	2021.10.24	图号